

PUDU T600-Serie

Industrieller Lieferroboter für schwere Lasten





CONTENT

Produktübersicht

Produktmerkmale

Produktwert

Über PUDU

PUDU T600-Serie

Industrieller Lieferroboter für schwere Lasten

Die PUDU T600-Serie umfasst Standard- und Unterfahrversionen für unterschiedliche industrielle Transportanforderungen. Die Standardversion unterstützt die lokale Aufgabensteuerung mit einem integrierten Bildschirm und Griff. Die Unterfahrversion zeichnet sich durch ein niedriges Profil aus, um unter Regalen hindurchzufahren und Fracht in engen Räumen anzuheben. Die Serie unterstützt das VDA5050-Protokoll, ermöglicht eine nahtlose Integration in die Terminplanung und bietet Funktionen wie Regalgruppen-Erkennung und fortlaufende Upgrades für einen flexiblen, intelligenten Transport.



Wichtigste Merkmale



600 kg Nutzlastkapazität



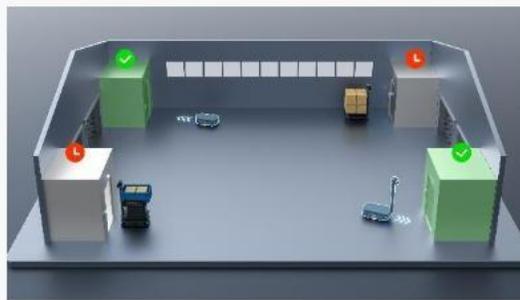
Zwei Modi, frei wählbar



Erkennung von Rack-Gruppen



Unterstützt das VDA5050-
Protokoll



Prioritätsplanung für
Leerlaufaufzüge



Lokale Bereitstellung

Produktvorstellung



Produktspezifikationen

Namen	PUDU T600	PUDU T600 Underride
Dimensions	960 mm * 500 mm * 1350 mm (37.8 in * 19.7 in * 53.1 in)	845 mm * 500 mm * 255 mm (33.3 in * 19.7 in * 10.0 in)
Gewicht	112 KG / 247 lbs	94 KG / 208 lbs
Maximale Belastung	600 KG (1322 lbs)	600 KG (1322 lbs)
Batteriekapazität	30 AH	30 AH
Ladezeit	2 H (from 0% to 90%)	2 H (from 0% to 90%)
Betriebsdauer	12 H (keine Last)	12 H (keine Last)
Reisegeschwindigkeit	0.2~1.2 m/s (0.67~3.94 ft/s)	0.2~1.2 m/s (0.67~3.94 ft/s)
Navigationsmethode	VSLAM + LiDAR SLAM	Nur LiDAR-SLAM
Minstdurchfahrhöhe	70 cm (27.6 in)	65 cm (25.6 in)
Max. überwindbare Höhe	10mm (0.39 in)	10mm (0.39 in)
Max. überwindbare Lücke	35 mm (1.38 in)	35 mm (1.38 in)
Betriebsumgebung Umgebung	0°C ~ 40°C (32°F ~ 104°F)	0°C ~ 40°C (32°F ~ 104°F)





CONTENT

Produktübersicht

Produktmerkmale

Produktwert

Über PUDU

Zwei Modi, frei wählbar.

PUDU T600:

Der PUDU T600 ist ein industrieller Lieferroboter für schwere Lasten, der für den Transport grosser Lasten entwickelt wurde. Er basiert auf einem robusten mobilen Chassis und verfügt über einen Touchscreen und einen Griff für eine benutzerfreundliche Bedienung.

Eigenschaften:

Ausgestattet mit einem eingebauten Bildschirm kann es direkt ohne zentrales Steuerungssystem bedient werden.

Mit Servoschalter, Schnellzugriffstasten und Frontanzeigeleuchten für eine einfache und effiziente Nutzung.



Zwei Modi, frei wählbar.

PUDU T600 Underride:

Der PUDU T600 Underride Version ist ein chassisbasierter Industrielieferroboter. Dank seines flachen Designs kann er unter Regalen hindurchfahren und diese autonom zum Materialtransport anheben.

Eigenschaften :

Dank seiner kompakten Bauweise kann er unter Regaleinheiten fahren und ermöglicht so eine flexible Navigation.

Kann Fracht von der Mitte unterhalb anheben, erfordert nur minimale Durchfahrtshöhe.



600 kg Aufrüstung



600 kg Nutzlastkapazität

Mit einer Nutzlast von 600 kg ist der T600 für den Transport schwerer Lasten ausgelegt, wodurch die Lieferhäufigkeit erheblich reduziert und die Effizienz pro Fahrt verbessert wird.

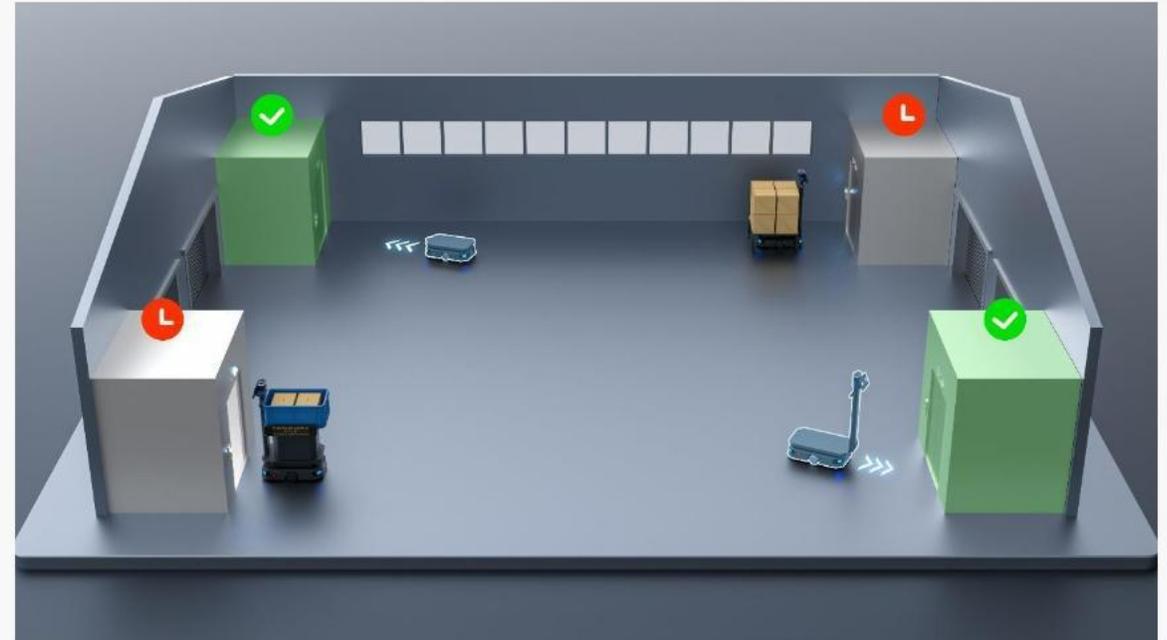
Erkennung von Rack-Gruppen



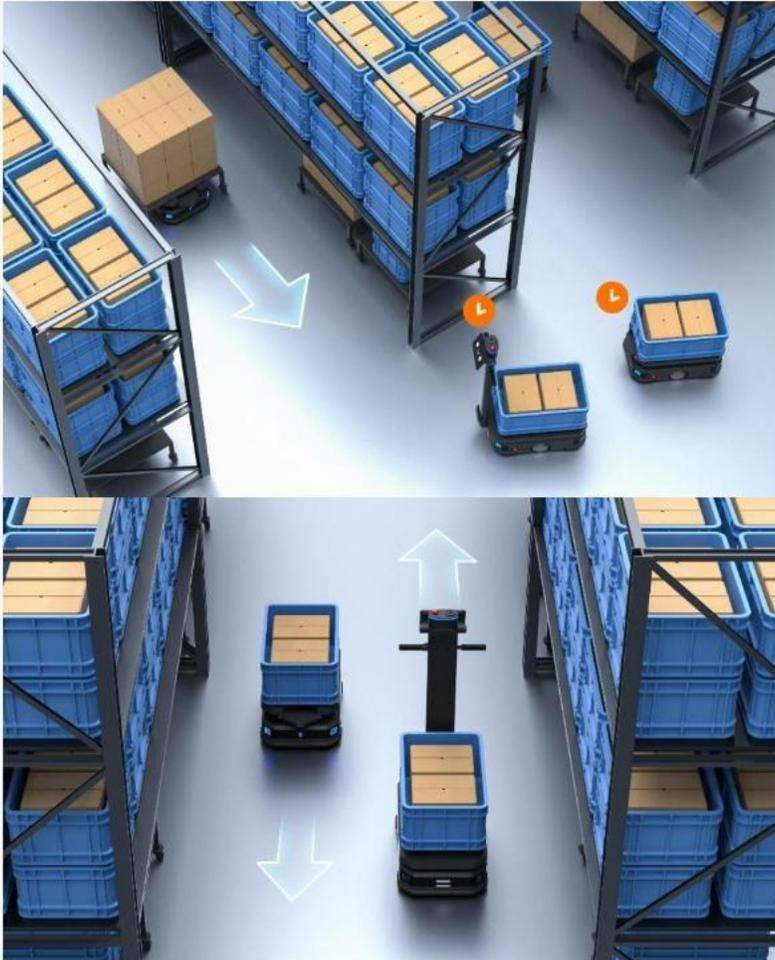
Dank fortschrittlicher Navigations- und Wahrnehmungssysteme identifiziert die T600-Serie auf intelligente Weise die Zielspeicherorte und führt selbstständig Pick-and-Place-Vorgänge durch. Dies ermöglicht vollständig unbemannte Arbeitsabläufe und gewährleistet einen effizienten und zuverlässigen Lagerbetrieb.

Prioritätsplanung für Leerlaufaufzüge

In Szenarien mit hohem Aufkommen und mehreren Aufzügen ruft das System zuerst die nicht ausgelasteten Aufzüge. Der intelligente Planungsalgorithmus überwacht den Status der Aufzüge in Echtzeit und priorisiert verfügbare Aufzüge, um Überlastung zu Spitzenzeiten und Ressourcenverschwendung zu vermeiden, wodurch die Effizienz der etagenübergreifenden Lieferungen deutlich verbessert wird.



PUDU-Planung



Intelligente Verkehrsstrategie für schmale Gänge

Basierend auf der Wegbreite und den Echtzeit-Lastabmessungen der Roboter bestimmt das System auf intelligente Weise, ob ein einspuriger oder zweispuriger Verkehrsmodus angewendet werden soll. Es passt die Routing-Strategien dynamisch an, um die Raumnutzung zu maximieren und die Effizienz der Multi-Roboter-Koordination in engen Umgebungen zu verbessern.

Flexibler Einsatz

Die T600-Serie kann sich schnell an Änderungen im Produktionslayout anpassen, ohne dass eine zeitaufwändige Neukonfiguration oder Änderung der Anlagen erforderlich ist.

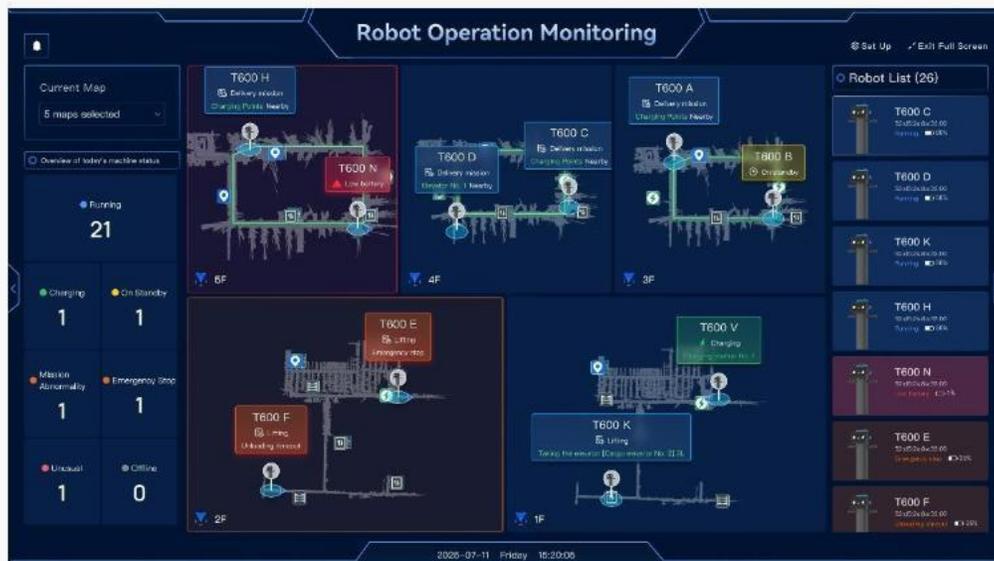


VDA5050-Protokoll



Kompatibel mit dem Kommunikationsprotokoll nach dem Standard VDA5050, was eine kollaborative Planung mit anderen kompatiblen Robotern und Systemen ermöglicht. Es sind keine kundenspezifischen Entwicklungen oder komplexen Schnittstellenintegrationen erforderlich, sodass ein einheitliches, effizientes und skalierbares flexibles Logistiknetzwerk schnell bereitgestellt werden kann.

Lokale Bereitstellung



Der PUDU T600 unterstützt die lokale Bereitstellung, sodass das System auf den lokalen Servern oder in der privaten Cloud des Kunden ausgeführt werden kann. Dadurch können Daten innerhalb eines geschlossenen internen Netzwerks zirkulieren, wodurch die Abhängigkeit von externen Cloud-Diensten entfällt und die Risiken bei der Datenübertragung erheblich reduziert werden. Dies ist ideal für industrielle oder gewerbliche Umgebungen mit hohen Sicherheitsanforderungen.

Nach der Bereitstellung haben Kunden die volle Kontrolle über Zugriffsberechtigungen, Systemaktualisierungen und Datensicherungen, was die Flexibilität und Verwaltbarkeit des Systems weiter verbessert.

Zur Sicherheit

Bodenprojektion*:

Projiziert eine lineare Warnmarkierung vor dem T600, um den Bewegungsbereich anzuzeigen und einen sicheren Arbeitsbereich für die Zusammenarbeit zwischen Mensch und Roboter zu schaffen.

Dynamische Hindernisvermeidung:

Erkennt selbstständig niedrige Hindernisse und navigiert flexibel um sie herum, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.

Katastrophenvermeidungsfunktion:

Der PUDU T600 ist mit einem speziellen Modul zur Katastrophenvermeidung ausgestattet, das Signale wie Feueralarme und Erdbeben intelligent empfangen und automatisch Vermeidungspläne ausführen kann.

Autonome Navigation zu einem sicheren Bereich.

Intelligente Entscheidung, an einem sicheren Ort anzuhalten und zu parken.



24/7-Betrieb ohne Unterbrechung



12 Stunden Dauerbetrieb, 2 Stunden Schnellladung

Die T600-Serie bietet eine Laufzeit von 12 Stunden und unterstützt eine schnelle 2-Stunden-Ladefunktion.

Ausgestattet mit automatischer Aufladung und Batteriewechseloptionen gewährleistet sie einen unterbrechungsfreien Betrieb, um die Anforderungen eines Rund-um-die-Uhr-Betriebs zu erfüllen.

IoT Integration

Die PUDU T600-Serie ist mit umfangreichen IoT-Funktionen ausgestattet und unterstützt die Steuerung von Aufzügen, den Zugang zu E-Gates und verschiedene andere intelligente Konnektivätslösungen. Sie verfügt über mehrere Fernruf-Funktionen wie Pager und App-basierte Anrufe. Darüber hinaus bietet sie Software-API-Schnittstellen für eine nahtlose Systemintegration. Ausgestattet mit externen Stromversorgungsanschlüssen und USB-Anschlüssen für die bequeme Integration von Hardwaregeräten.



Peripherie-Schnittstelle



PUDU Link (App)



Pager



Aufzugssteuerungsmodul



E-Gate-Steuermodul



CONTENT

Produktübersicht

Produktmerkmale

Produktwert

Über PUDU

Produktwert



Verbesserte Effizienz

Die T600-Serie erhöht den Durchsatz im Betrieb, indem sie autonom durch industrielle Umgebungen navigiert, Lieferzeiten verkürzt und die Produktivität steigert.

Verbesserte Sicherheit

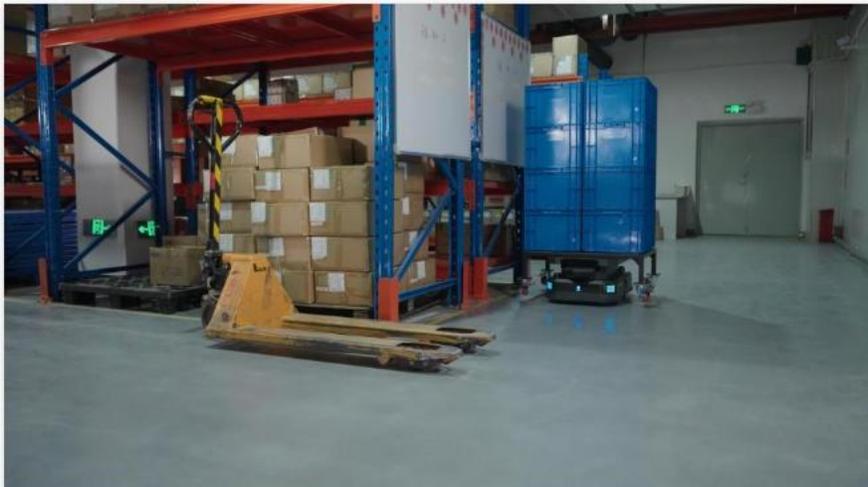
Mit fortschrittlichen Sensoren und Sicherheitsfunktionen minimiert die T600-Serie das Unfallrisiko am Arbeitsplatz, indem sie Hindernisse erkennt und umgeht und so für sicherere Interaktionen zwischen Maschinen und menschlichen Mitarbeitern sorgt.



Produktwert

Für die Anpassung

Die T600-Serie kann mit verschiedenen Anbaugeräten oder Softwarekonfigurationen an spezifische industrielle Anforderungen angepasst werden, sodass sie sich für verschiedene Aufgaben und Umgebungen eignet, ohne dass mehrere separate Maschinen erforderlich sind.



Für Nachhaltigkeit

Die T600-Serie wurde für eine optimale Energienutzung entwickelt und verfügt über fortschrittliche Lithium-Ionen-Akkutechnologie und Energiemanagementsysteme, die längere Betriebszeiten bei geringerem Stromverbrauch gewährleisten und somit die Gesamtenergiekosten und die Umweltbelastung senken.



CONTENT

Produktübersicht

Produktmerkmale

Produktwert

Über PUDU

Pudu Robotics, ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Servicerobotik, hat sich zum Ziel gesetzt, die Produktivität und den Lebensstandard der Menschen durch innovative Robotertechnologie zu verbessern.

Mit Schwerpunkt auf Forschung und Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Servicerobotern konzentriert sich PUDU auf drei Kerntechnologien: **Mobilität, Manipulation und künstliche Intelligenz**. PUDU hat eine Vorreiterrolle bei der Entwicklung einer umfassenden Palette spezialisierter, halbhumanoider und humanoider Roboterprodukte in der Branche übernommen.

Derzeit bietet PUDU drei Produktlinien an: **Serviceroboter, gewerbliche Reinigungsroboter und industrielle Lieferroboter**, die in zehn wichtigen Branchen eingesetzt werden, darunter Lebensmittel und Getränke, Einzelhandel, Gastgewerbe, Gesundheitswesen, Unterhaltung und Sport, Industrieanlagen, Bildung und mehr. Bis heute hat PuduRobotics **über 100.000 Einheiten** in verschiedene Märkte ausgeliefert und ist in mehr als **1.000 Städten in über 80 Ländern** und Regionen weltweit vertreten.



Global Footprint



80+ Abgedeckte Länder und Regionen

1,000+ Städte Abgedeckt

700+ Global Vertriebspartner

800+ Gesamt Mitarbeiter

* Relevant statistics as of June 2025

Auszeichnungen und Ehrungen

Pudu Robotics hat Anerkennung von Organisationen und Institutionen aus verschiedenen Branchen erhalten.

 <p>reddot award best of the best</p>	 <p>reddot winner 2025</p>	 <p>INTERNATIONAL DESIGN EXCELLENCE AWARDS</p>	 <p>DESIGN AWARD 2025</p>	 <p>GOOD DESIGN AWARD 2022</p>	 <p>FAST COMPANY INNOVATION BY DESIGN 2024</p>
Red Dot Award: "Best of the Best"	Red Dot Award: Product Design 2023 & 2025	International Design Excellence Awards	iF DESIGN AWARD 2023 & 2025	Good Design Award	Fast Company Innovation by Design Awards
 <p>Finalists WIPO Global Awards</p>	 <p>CES</p>	 <p>IFEX Innovation Awards 2022</p>	 <p>HIP Horeca Professional Expo HOSPITALITY INNOVATION PLANET</p>	 <p>COMMERCIAL KITCHEN INNOVATION CHALLENGE GOLD WINNER 2022</p>	 <p>THE IFSA'S THE HIGH FOODSERVICE SUPPLIER AWARDS BEST FOODSERVICE TECHNOLOGY PRODUCT - FRONT OF HOUSE 2023</p>
Unter den Top 25 der WIPO Global Awards	CES Innovation Awards	IFEX Innovation Awards	Horeca New Business Models Awards	Gewinner des Commercial Kitchen Innovation Challenge	IFSA Awards

Revolutionierung von zehn wichtigen Branchen durch intelligente Roboterlösungen



Lebensmittel und Getränke



Gastgewerbe



Einzelhandel



Industrieanlagen



Gesundheitswesen



Wohn- und Bürogebäude



Bildung



Unterhaltung & Sport



Verkehr und damit verbundene Dienstleistungen



Öffentlicher Dienst

Vielen Dank!